



Características técnicas

Fresadora en frío W 210

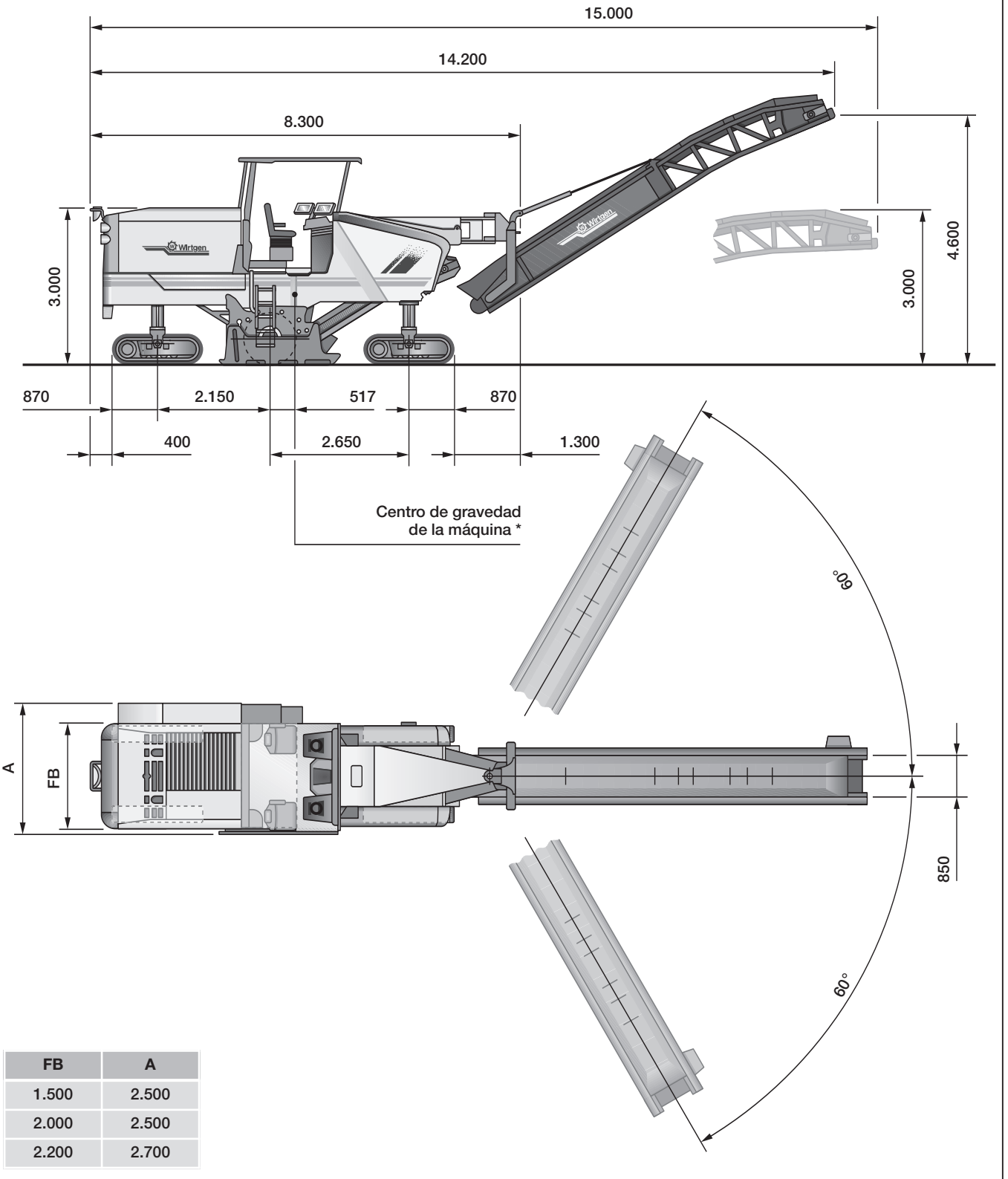


Características técnicas

	Fresadora en frío W 210		
	Equipo opcional	Estándar	Equipo opcional
Anchura de fresado	1.500 mm	2.000 mm	2.200 mm
Profundidad de fresado *1	0-310 mm	0-330 mm	
Tambor de fresado			
Distancia entre líneas	15 mm		
	FB 1.500	FB 2.000	FB 2.200
Número de picas	136	162	174
Diámetro de la circunferencia de corte	1.020 mm		
Motor			
Fabricante	CUMMINS		
Tipo	QSL 8,9 + QSC 8,3		
Refrigeración	Agua		
Número de cilindros	6 + 6		
Potencia nominal a 2.100 min ⁻¹	470 kW/630 HP/639 PS		
Potencia máxima a 1.900 min ⁻¹	500 kW/671 HP/680 PS		
Capacidad operativa a 1.600 min ⁻¹	469 kW/628 HP/638 PS		
Cilindrada	17,2 l		
Consumo de combustible a potencia nominal	131 l/h		
Consumo de combustible en el trabajo combinado en obras	52 l/h		
Nivel de emisión de gases	EPA, Tier III, UE, etapa III a		
Equipo eléctrico	24 V		
Capacidad de los depósitos			
Depósito de combustible	1.220 l		
Depósito de aceite hidráulico	200 l		
Depósito de agua	3.350 l		
Características de traslación			
Velocidad máx. de traslación en marcha de fresado y de avance	0-85 m/min (5 km/h)		
Orugas			
Orugas delanteras y traseras (long. x anch. x alt.)	1.730 x 300 x 610 mm		
Carga del material fresado			
Anchura de la cinta recogedora	850 mm		
Anchura de la cinta de descarga	850 mm		
Capacidad teórica de la cinta de descarga	375 m ³ /h		
	FB 1.500	FB 2.000	FB 2.200
Máquina (long. x anch. x alt.)	8.300 x 2.500 x 3.000 mm	8.300 x 2.500 x 3.000 mm	8.300 x 2.700 x 3.000 mm
Cinta de descarga (long. x anch. x alt.)	7.900 x 1.450 x 1.500 mm	7.900 x 1.450 x 1.500 mm	7.900 x 1.450 x 1.500 mm

*1 = La profundidad máxima de fresado puede diferir del valor indicado debido a tolerancias y desgaste.

Dimensiones en mm



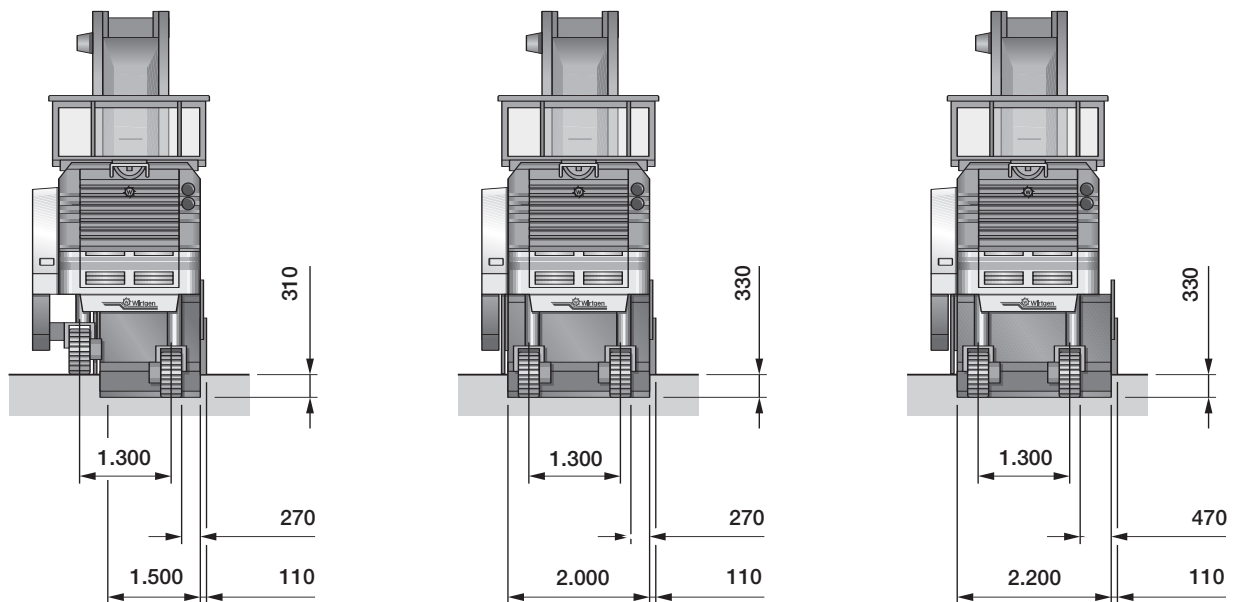
*= referido al peso de servicio, CE

	Pesos estándares de la fresadora en frío W 210
Tara	25.900 daN (kg)
Peso de servicio, CE *	28.186 daN (kg)
Peso de servicio máx. (depósito de combustible lleno, equipamiento completo)	34.973 daN (kg)
	Peso adicional / peso reducido
Sustancias de llenado	
Cantidad de llenado del depósito de agua en kg	3.350 daN (kg)
Cantidad de llenado del depósito de gasóleo en kg (0,83 kg/l)	1.013 daN (kg)
Conductor y herramientas	
Conductor	75 daN (kg)
Peso de 5 cubos de picas	125 daN (kg)
Peso de las herramientas en general	30 daN (kg)
Unidades de fresado opcionales, en vez de estándar	
Caja del tambor de fresado, anchura de fresado 2.200 mm	200 daN (kg)
Caja del tambor de fresado, anchura de fresado 1.500 mm	100 daN (kg)
Caja del tambor de fresado, anchura de fresado 2.000 mm, FCS-L	650 daN (kg)
Caja del tambor de fresado, anchura de fresado 2.200 mm, FCS-L	900 daN (kg)
Tambores de fresado opcionales, en lugar de estándar	
Tambor de fresado, anchura de fresado 2.200 mm, LA15	150 daN (kg)
Tambor de fresado, anchura de fresado 1.500 mm, LA15	- 450 daN (kg)
Tambor de fresado, anchura de fresado 2.000 mm, LA15, FCS-L	- 150 daN (kg)
Tambor de fresado, anchura de fresado 2.200 mm, LA15, FCS-L	0 daN (kg)
Tambor de fresado, anchura de fresado 2.000 mm, LA8, FCS-L	800 daN (kg)
Tambor de fresado, anchura de fresado 2.200 mm, DL 8, FCS-L	1.000 daN (kg)
Equipamiento adicional opcional	
Peso adicional de aplicación variable	1.400 daN (kg)
Cinta plegable en lugar de estándar	570 daN (kg)
Techo protector en lugar de estándar	270 daN (kg)
Puesto de mando con asientos cómodos en lugar de estándar	250 daN (kg)
VCS – Vacuum Cutting System	150 daN (kg)

* = Peso de la máquina, depósitos de agua y de combustible semilenos, conductor (75 kg), herramientas de a bordo.

Vista de la parte trasera con las distintas anchuras de fresado

Dimensiones en mm



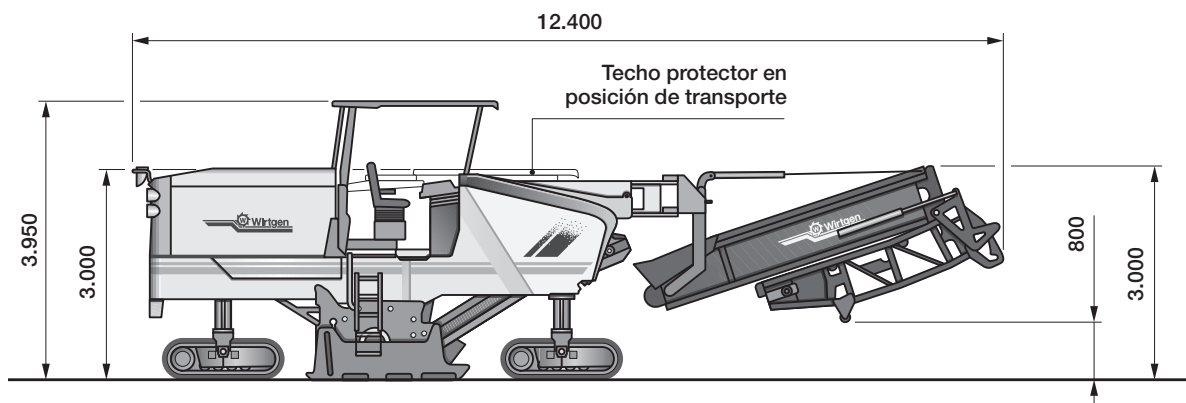
Fresadora en frío W 210 con unidad de fresado de 1,5 m

Fresadora en frío W 210 con unidad de fresado de 2,0 m

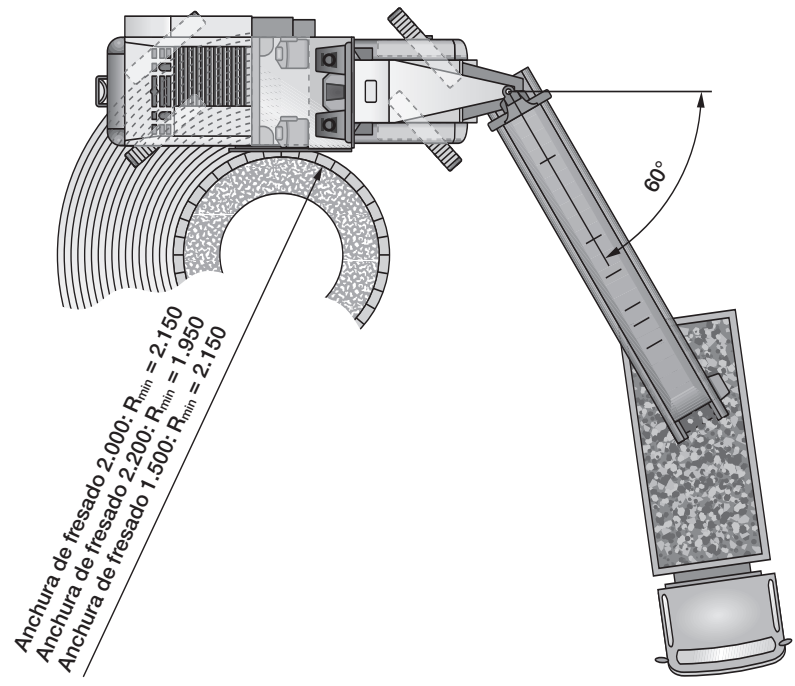
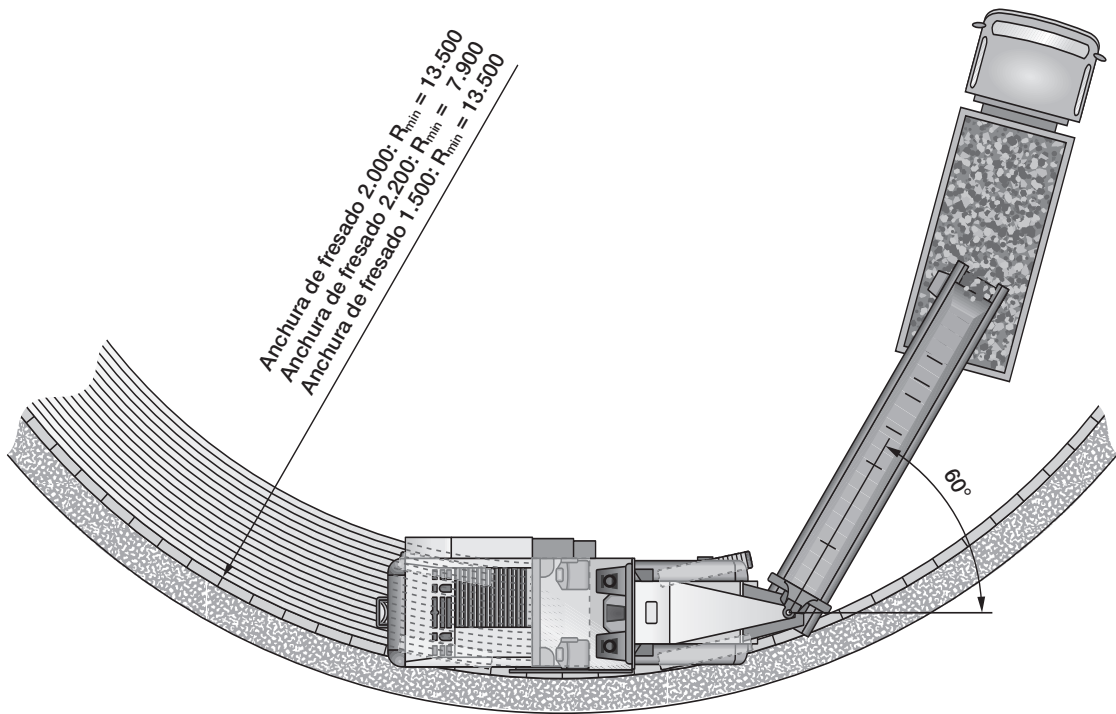
Fresadora en frío W 210 con unidad de fresado de 2,2 m

Transporte de la máquina, equipamiento opcional: techo protector y cinta plegable de forma hidráulica

Dimensiones en mm



Círculo de fresado de la fresadora en frío W 210, profundidad de fresado 150 mm
Dimensiones en mm



Equipamiento de la fresadora en frío W 210

Equipamiento estándar:

Máquina básica con motor

- Chasis de la máquina con "cintura de avispa" de ambos lados
- Capó del motor insonorizado, de apertura hidráulica
- Instalación de compresor de aire
- Unidad hidráulica accionada por batería para funciones de emergencia
- Sistema de refrigeración con ventilador que varía en función de la temperatura
- Compartimientos grandes para cubos de picas
- Lacado estándar de Wirtgen en blanco con franjas de color naranja

Unidad de fresado

- Tres velocidades de los tambores de fresado de activación eléctrica 127 1/min - 109 1/min - 97 1/min
- Sistema de compresión hidráulico con función de elevación de cinta
- Rascador de desplazamiento y posicionamiento hidráulicos con bloqueo automático
- Protegecantos elevable de forma hidráulica, con 450 mm de espacio libre a la derecha y 330 mm de espacio libre a la izquierda
- Dos barras de inyección de agua, conectables por separado, en la unidad del tambor de fresado

Tambor de fresado

- Tambor de fresado estándar, anchura de fresado 2.000 mm, HT11
- Sistema de eyectores de uso múltiple

Unidad de control de la máquina

- Display de control multifuncional con visualización de los estados operacionales importantes de la máquina
- Amplio diagnóstico de la máquina en el display de control
- Regulador del rendimiento de fresado conectable automáticamente
- Dos paneles exteriores para funciones de mando controladas por el personal de tierra

Carga del material fresado

- Sistema de cintas transportadoras con regulación manual o automática de la velocidad de transporte
- Instalación de rociado con agua en la cinta recogedora
- Ángulo de giro de la cinta de descarga $\pm 60^\circ$

Unidad de control de nivelación

- Indicador de la altura digital eléctrico
- Preparada para integrar hasta 7 sensores de nivelación de cada lado de la máquina

Puesto de mando

- Puesto de mando apoyado de forma totalmente elástica
- Cómodo panel de mando de ajuste individual
- Cómodo acceso al puesto de mando, del lado derecho e izquierdo
- Asiento elevado, a la derecha e izquierda
- Cubiertas para los paneles de mando con posibilidad de cerrarlas con llave
- Dos espejos en la parte delantera, dos espejos en el centro y un espejo en la parte posterior de la máquina

Tren y ajuste de la altura

- PTS – Máquina automáticamente guiada de forma paralela a la vía
- ISC – Control inteligente de la velocidad de las orugas con accionamiento hidráulico de las cuatro orugas
- Alta estabilidad de la máquina mediante eje oscilante cuádruple
- Funciones de dirección, seleccionables a voluntad, para la dirección de las cuatro orugas
- Tejas de poliuretano EPS de dos piezas, extremadamente resistentes al desgaste

Otros

- Paquete de iluminación con 14 faros de trabajo de halógeno
- Amplio paquete de herramientas en un maletín que se puede cerrar con llave
- Amplio paquete de seguridad con 6 interruptores de DESC.-EMERG.
- Instalación de agua a alta presión, conectable de forma automática, 18 bar, 67 l/min
- Certificación europea del tipo, distintivo GS y conformidad CE
- Garantía estándar de 12 meses o 1.000 horas de servicio del motor
- Capacitación del cliente por parte de personal técnico especializado

Equipamiento opcional:

Máquina básica con motor

- Funcionamiento de la fresadora en frío con aceite hidráulico biológico
- Lacado especial unicolor o multicolor

Unidad de fresado

- Caja del tambor de fresado para AF de 1.500 mm
- Caja del tambor de fresado para AF de 2.200 mm
- Caja del tambor de fresado para AF 2.000 mm, FCS-Light
- Caja del tambor de fresado para AF 2.200 mm, FCS-Light
- Dispositivo para hacer girar el tambor de fresado para el cambio de picas
- Introdutores y eyectores neumáticos de picas
- Eyectores de picas accionados por acumulador
- Eyectores de picas accionados de forma electro-hidráulica
- Asientos adicionales plegables en los trenes traseros para el cambio de picas

Tambores de fresado

- Tambor de fresado, anchura de fresado 1.500 mm, HT11
- Tambor de fresado, anchura de fresado 2.200 mm, HT11
- Tambor de fresado, anchura de fresado 2.000 mm, HT11, LA15, FCS-Light
- Tambor de fresado, anchura de fresado 2.200 mm, HT11, LA15, FCS-Light
- Tambor de fresado, anchura de fresado 2.000 mm, HT11, LA8, FCS-Light
- Tambor de fresado, anchura de fresado 2.200 mm, HT11, LA8, FCS-Light
- Tambor de fresado, anchura de fresado 2.000 mm, HT5, LA6x2, FCS-Light
- Tambor de fresado, anchura de fresado 2.200 mm, HT5, LA6x2, FCS-Light
- Tambor de fresado, anchura de fresado 2.000 mm, HT11, LA25, FCS-Light
- Tambor de fresado, anchura de fresado 2.200 mm, HT11, LA25, FCS-Light
- Carro de montaje para los tambores de fresado

Carga del material fresado

- Cinta de descarga con posibilidad de plegar la cinta de forma hidráulica
- VCS - Vacuum Cutting System
- Soporte de la cinta de carga para el transporte de la máquina

Unidad de control de nivelación

- Sistema automático de nivelación LEVEL PRO con sensor hidráulico de la profundidad de fresado del lado derecho e izquierdo en el protegecantos
- Panel de mando LEVEL PRO adicional
- Sensor de inclinación transversal
- Palpado hidráulico de la profundidad de fresado, del lado derecho delante del tambor de fresado
- Palpado hidráulico de la profundidad de fresado, del lado derecho e izquierdo delante del tambor de fresado
- Adicionalmente dos sensores de ultrasonido con soporte y cable en paquete de sistema Multiplex triple, del lado derecho
- Adicionalmente cuatro sensores de ultrasonido con soporte y cable en paquete de sistema Multiplex triple, del lado derecho e izquierdo
- Regulador de nivel por láser sin emisor

Puesto de mando

- Cómodos asientos del conductor de ajuste individual, del lado derecho e izquierdo
- Calefacción del puesto de mando mediante suministro de aire caliente a la parte baja
- Juego de espejos completo, parcialmente eléctrico, plegable
- Techo protector que se hace descender mediante un sistema hidráulico
- Parasol

Tren y ajuste de la altura

- Chapas de guiado de material en los trenes traseros

Otros

- Sistema de cámaras con pantalla
- Grupo electrógeno accionado de forma hidráulica con una potencia de 4 kW a 220 voltios
- Grupo electrógeno accionado de forma hidráulica con una potencia de 3 kW a 110 voltios
- Balón de iluminación de 2,0 kW para el servicio a 220 voltios
- Balón de iluminación de 1,5 kW para el servicio a 110 voltios
- Bomba para el llenado del depósito de gasóleo, accionada de forma eléctrica
- Bomba para el llenado del depósito de agua, accionada de forma hidráulica
- Paquete de iluminación con 8 faros de halógeno y 6 de xenón
- Peso adicional atornillable de 1.400 kg
- Dispositivo de lavado a alta presión accionado de forma hidráulica, 150 bar, 15 l/min



Wirtgen GmbH
Reinhard-Wirtgen-Strasse 2 · 53578 Windhagen · Alemania
Tel.: +49 (0) 26 45/131-0 · Fax: +49 (0) 26 45/131-242
Internet: www.wirtgen.com · E-Mail: info@wirtgen.com