



Características técnicas

Fresadora en frío W 35

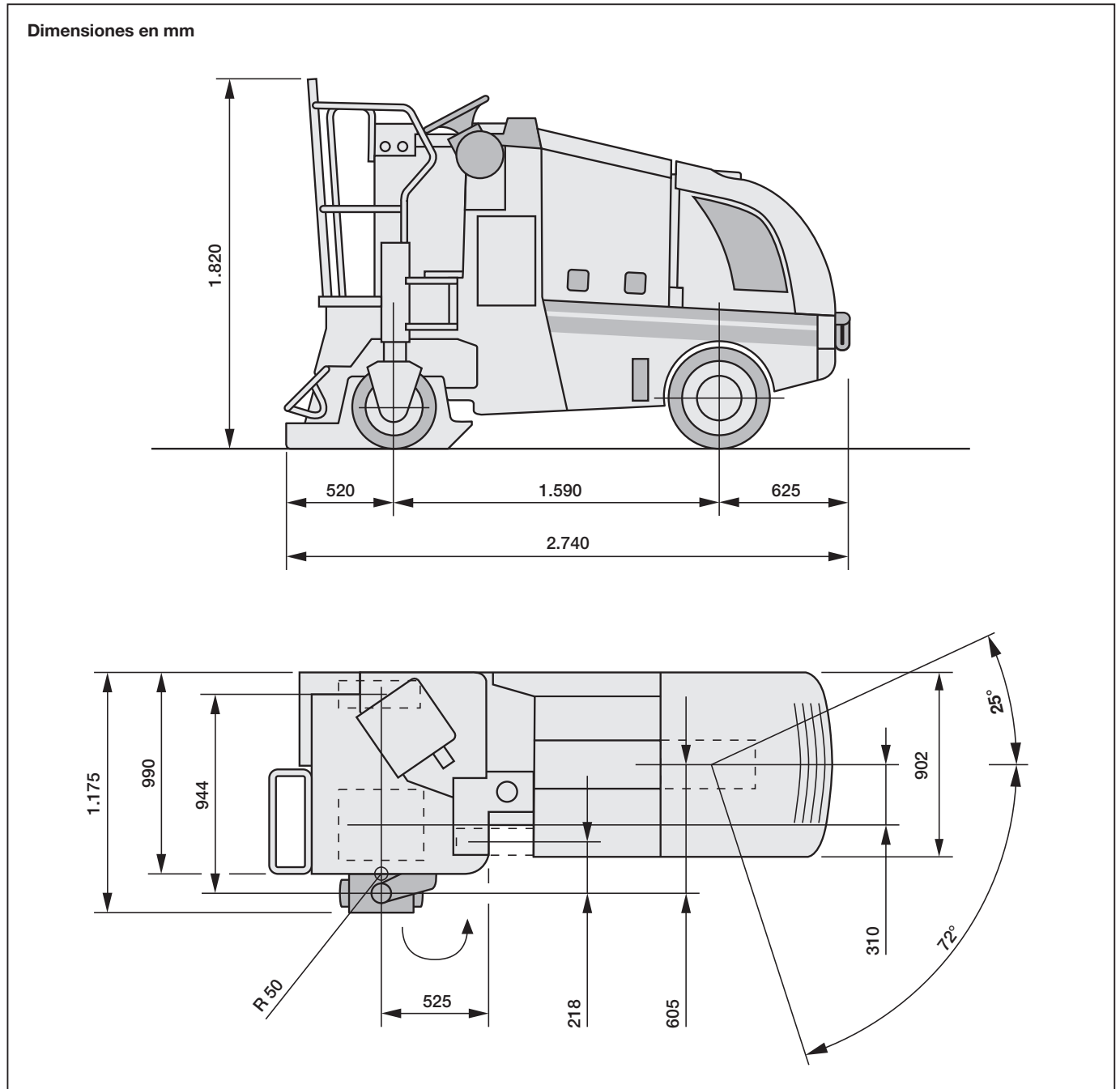


	Fresadora en frío W 35	
Anchura de fresado máxima	350 mm	
Profundidad de fresado *1	0–60 mm	
Tambor de fresado		
Distancia entre líneas	12 mm	
Número de picas	36	
Diámetro de la circ. de corte	460 mm	
Motor		
Fabricante	Deutz	
Tipo	F3M 2011	
Refrigeración	Aire/Aceite	
Número de cilindros	3	
Potencia	31,5 kW/42,2 HP/42,8 PS	
Revoluciones	2.300 min ⁻¹	
Cilindrada	2.331 cm ³	
Consumo de combustible a plena carga	8,5 l/h	
Consumo de combustible a 2/3 de la carga	6 l/h	
Características de traslación		
1ª marcha	0–25 m/min	
2ª marcha	0–6 km/h	
Pendiente superable teórica 1ª marcha	50 %	
Pendiente superable teórica 2ª marcha	15 %	
Inclinación transversal máxima	8°	
Distancia hacia el suelo, adelante	300 mm	
Pesos *2	estándar	con pesos adicionales
Peso sobre el eje delantero, depósitos de combustible llenos	1.380 daN (kg)	1.900 daN (kg)
Peso sobre el eje trasero, depósitos de combustible llenos	1.420 daN (kg)	1.720 daN (kg)
Tara	2.450 daN (kg)	3.270 daN (kg)
Peso de servicio, CE *3	2.650 daN (kg)	3.470 daN (kg)
Peso de servicio, dep. de comb. lleno	2.800 daN (kg)	3.620 daN (kg)
Ruedas		
Tipo	maczio	
Dimensiones ruedas delanteras	Ø 500 x 250 mm	
Dimensiones ruedas traseras	Ø 405 x 130 mm	
Capacidad de los depósitos		
Combustible	90 l	
Aceite hidráulico	50 l	
Agua	275 l	
Instalación eléctrica	24 V	
Dimensiones de transporte (long. x anch. x alt.)	2.740 x 1.175 x 1.800 mm	

*1 = La profundidad máxima de fresado puede diferir del valor indicado debido a tolerancias y desgaste.

*2 = Todos los pesos indicados se refieren a la máquina de base sin equipamiento especial.

*3 = Peso de la máquina, depósito de combustible y de agua semilleno, conductor (75 kg), herramientas.



Estructura básica

Máquina compacta de tres ruedas con tracción delantera y accionamiento mecánico del tambor de fresado.

Chasis

Robusta estructura soldada, con alojamientos para las diferentes unidades y elementos de montaje, así como

depósitos atornillados para aceite hidráulico y agua.

Todos los componentes presentan una buena accesibilidad para efectuar trabajos de mantenimiento y reparación.

Unos pesos adicionales, disponibles de forma opcional, (en total aprox. 820 kg) incrementan la tracción al fresar firmes duros. Los pesos se montan en un "sistema de cajones" y, es posible agregarlos uno por uno.

Puesto de mando

El puesto de mando se encuentra sobre la unidad de fresado y, por lo tanto, ofrece muy buena visibilidad frente al tambor de fresado.

De forma opcional es posible agregarle al estribo con desconexión de seguridad un asiento de apoyo.

Los elementos de manejo se encuentran a mano, teniendo un cómodo acceso a los mismos.

Motor

El accionamiento de la máquina se efectúa mediante un motor diésel de cuatro cilindros. Cumple las estrictas exigencias EPA II de las normas para gases de escape de los EEUU y las exigencias COM II de la UE.

Insonorización

El sistema de insonorización, instalado en serie, amortigua los ruidos y protege de sus efectos al personal y el entorno de la obra.

Tambor de fresado

El tambor de fresado se encuentra dispuesto en la parte trasera del lado derecho de la máquina y trabaja en sentido opuesto al avance.

Sobre el cuerpo del tambor van soldadas las portapicadas, en las cuales se colocan las picas de vástago cilíndrico.

Para trabajos especiales, como p.ej. para eliminar marcas, se dispone de diversos tambores de fresado.

Recambio de herramientas

Gracias al portal del tambor, que se abre en un amplio ángulo y está provisto de un sistema automático de seguridad para la desconexión del motor, se puede acceder muy bien al tambor para recambiar las picas.

Suspensión

Las ruedas traseras se encuentran suspendidas individualmente y han sido concebidas como ruedas de apoyo.

La rueda trasera derecha puede girarse hasta colocarse por delante del tambor de fresado, a fin de mejorar la libertad de movimiento lateral.

Tracción

La rueda delantera se acciona mediante un motor hidráulico.

La velocidad de avance es de regulación continua en ambos modos de marcha.

Dirección

La máquina está equipada con una dirección hidráulica de gran suavidad.

Frenos

El frenado se logra mediante el efecto de autoretenención en la tracción hidrostática (ciclo cerrado).

Adicionalmente, en la tracción se ha integrado un sistema de frenado automático de acumulación por resorte.

Regulación de la profundidad de fresado

La regulación de la profundidad de fresado se efectúa a través del sistema hidráulico trasero de modificación de la altura. Los valores ajustados se leen en las reglas graduadas que se encuentran del lado izquierdo y derecho y se fijan mediante el tope.

Equipo hidráulico

Los sistemas hidráulicos para el accionamiento de traslación y las funciones de ajuste son independientes el uno del otro y están equipados con filtros muy finos y sistema de refrigeración.

Instalación eléctrica

Equipo de 24 V con alternador trifásico y dos baterías de 12 V, arrancador, enchufe y bocina, interruptor de DESC EMERG bien accesible así como iluminación de trabajo completa.

Instalación de rociado con agua

Un sistema de rociado va impulsando agua hacia el área del tambor de fresado, lo cual evita prácticamente por completo el desprendimiento de polvo y reduce el desgaste de las picas.

Las toberas rociadoras se pueden desmontar con toda facilidad para su limpieza.

Seguridad durante el transporte

Anillas de amarre de gran seguridad para anclar la máquina en un semiremolque de plataforma baja o para cargarla con una grúa.



Wirtgen GmbH
Hohner Strasse 2 · 53578 Windhagen · Alemania
Tel.: +49 (0) 26 45/131-0 · Fax: +49 (0) 26 45/131-242
Internet: www.wirtgen.com · E-Mail: info@wirtgen.com